

INSTRUCTIONS DE NETTOYAGE

PLAQUES DE POLYCARBONATE LEXAN™



SABIC offre un portefeuille de plaques et de films en thermoplastique technique LEXAN™ à hautes performances, accompagné de solutions assorties d'un service complet et destiné aux clients appartenant à divers secteurs, dont les transports en commun, l'électronique grand-public, le vitrage et le bâtiment et le génie civil.

La société accompagne ses clients en leur fournissant des matériaux conformes à la réglementation applicable qui leur permettent de trouver de nouvelles solutions face à l'évolution des exigences en matière de protection anti-incendie et aux enjeux de durabilité et de réduction des coûts qui y sont liés.

Fabriqués par extrusion directe de la résine LEXAN™, les produits en plaque LEXAN de SABIC offrent d'importants avantages par rapport à de nombreux autres matériaux de vitrage en matière de latitude de conception, de légèreté, de comportement à la flamme, de protection anti-UV et d'isolation thermique.

En outre, en associant résistance élevée à l'impact et transparence optique, la plaque de LEXAN apporte un niveau de sûreté et de sécurité supérieur contre le vandalisme et les tentatives d'intrusion.

Pour prolonger la durée de service de la plaque de polycarbonate LEXAN, il est recommandé de la nettoyer régulièrement à l'aide de produits de nettoyage domestiques compatibles et selon des méthodes appropriées. Les pages suivantes exposent comment nettoyer au mieux les plaques de LEXAN et les maintenir en bon état.





Ces recommandations de nettoyage s'appliquent à tous les produits en plaque de polycarbonate LEXAN sans exception et notamment aux plaques et panneaux indicateurs en plaque massive LEXAN, à la plaque de LEXAN avec revêtement MARGARD et à la plaque de LEXAN THERMOCLEAR (multiparoï).

MÉTHODE DE NETTOYAGE MANUEL SUR PETITES SURFACES:

- 1 Laver délicatement la plaque à l'aide d'une solution d'eau tiède et de savon doux et d'un chiffon doux ou d'une éponge sans grattoir pour détacher les salissures.
- 2 Les taches de peinture fraîche, de graisse ou de mastic de vitrage s'enlèvent facilement avant de sécher en frottant légèrement à l'aide d'un chiffon doux et d'un éther (BP65), hexane ou heptane de pétrole. Laver ensuite la plaque à l'aide d'une solution d'eau tiède et de savon doux.
- 3 Les rayures et les points d'abrasion légère peuvent être atténués à l'aide d'un polish pour automobile. Avant d'utiliser le produit choisi sur toute la plaque de LEXAN, il est conseillé de le tester sur une petite surface et de se conformer aux instructions du fabricant du produit.
- 4 Pour terminer, éliminer tout résidu de produit nettoyant en rinçant abondamment à l'eau propre et sécher à l'aide d'un chiffon doux pour éviter les taches d'eau.

MÉTHODE DE NETTOYAGE AUTOMATIQUE SUR GRANDES SURFACES

- 1 Utiliser un nettoyeur à jet d'eau sous haute pression (max. 100 bars ou 1 450 psi) ou un nettoyeur à vapeur. Avant de nettoyer toute la plaque de LEXAN, il est conseillé d'effectuer un test sur une petite surface.
- 2 Éviter d'utiliser de l'eau ou de la vapeur contenant des additifs.



AUTRES INSTRUCTIONS IMPORTANTES POUR TOUTES LES FEUILLES DE LEXAN

- Ne jamais utiliser de produit de nettoyage abrasif ou très alcalin sur le polycarbonate LEXAN.
- Ne jamais utiliser de solvant aromatique ou halogéné, comme le toluène, le benzène, l'essence, l'acétone ou le tétrachlorure de carbone sur le polycarbonate LEXAN.
- L'utilisation d'un produit ou d'un matériel de nettoyage incompatible avec la plaque de LEXAN est susceptible d'endommager sa surface ou sa structure. En cas de doute, veuillez consulter votre représentant SABIC.
- Le contact avec des solvants agressifs comme la méthyléthylcétone (MEC) ou l'acide chlorhydrique est susceptible de dégrader la surface de la plaque de LEXAN, voire de la craqueler.
- Ne jamais frotter avec une brosse, de la laine d'acier ou un matériau abrasif.
- Ne jamais utiliser de raclette en caoutchouc, de lame de rasoir ou d'objet pointu pour enlever des dépôts ou des taches.
- Ne pas nettoyer la plaque de polycarbonate LEXAN à la lumière solaire directe ou à température élevée, au risque de provoquer des taches indélébiles.
- Consulter la fiche de données de sécurité matériau (FDSM) des fabricants des produits chimiques mentionnés.



AUTRES CONSIDÉRATIONS IMPORTANTES AU SUJET DES FEUILLES MULTI-PAROI ET ONDULÉE

- Les produits de nettoyage et les solvants dont l'utilisation est généralement conseillée avec le polycarbonate ne sont pas nécessairement compatibles avec la surface protégée contre les UV de la plaque de LEXAN multi-paroi, ondulée ou pour panneaux indicateurs.
- Ne pas utiliser d'alcool sur les surfaces anti-UV de la plaque de LEXAN.
- Ne jamais nettoyer la surface DRIPGARD de la plaque de LEXAN multi-paroi ou ondulée.



NETTOYAGE DES GRAFFITI SUR LA FEUILLE DE LEXAN™ MARGARD™

- Utiliser du butyl-cellosolve et un chiffon doux et propre pour enlever les marques de peinture, de marqueur et de rouge à lèvres. Ensuite, laver à l'eau tiède et au savon doux, rincer à l'eau propre et sécher avec un chiffon doux.
- Le ruban de masquage et le ruban adhésif sont efficaces pour enlever les vieilles traces de peinture.
- L'éther de pétrole (BP65) est généralement efficace pour enlever les étiquettes adhésives. Si le solvant ne pénètre pas dans le matériau de l'étiquette, chauffer (avec un sèche-cheveux) pour ramollir la colle et faciliter l'enlèvement de l'étiquette. Appliquer ensuite la méthode décrite à la page précédente pour les petites surfaces.





APERÇU GÉNÉRAL DE LA COMPATIBILITÉ CHIMIQUE

Cet aperçu général indique la résistance chimique de la plaque de polycarbonate LEXAN™ standard, dépourvue de revêtement spécifique. La compatibilité chimique des thermoplastiques, dont le LEXAN, dépend de la durée de contact, de la température et des contraintes (contraintes extérieures auxquelles l'application est soumise). L'exposition à un produit chimique peut entraîner une décoloration, un ramollissement, un gonflement, un fendillement ou des pertes de propriétés du thermoplastique. Les produits chimiques énumérés ici ont été évalués en relation avec la plaque de LEXAN™ selon une méthode d'essai très stricte de SABIC.

Cette méthode comprend l'exposition au produit chimique dans des conditions déterminées de température (20 et 80 °C) et de contrainte (0,5 et 1 % de déformation) pendant sept jours. Les résultats sont indiqués ici par des symboles (+, 0 ou -) dont la signification est indiquée ci-dessous.

Ces informations ne sont données qu'à titre indicatif. La compatibilité chimique réelle ne peut être déterminée que dans les conditions de l'application finale. Veuillez consulter votre représentant SABIC si vous avez besoin d'un complément d'information, par exemple au sujet d'une solution à base de plaque de polycarbonate enduite.

- Faible	incompatible, provoquera une défaillance ou une dégradation importante.
0 Moyenne	peu compatible, seulement pour une exposition de courte durée et à faible température ou lorsqu'une perte de propriétés est admissible
+ Bonne	compatible: aucune modification de propriétés dans les conditions de durée, de température et de contrainte de la méthode d'essai SABIC.

Acides minéraux

Acide borique	+
Acide nitrique 70 %	-
Acide perchlorique	-
Acide phosphorique 1 %	+
Acide phosphorique 10 %	-
Acide sulfurique 5 %	-
Acide sulfurique 50 %	+
Acide sulfurique 70 %	-
Anhydride phosphorique	+
Chlorure d'hydrogène 20 %	+
Chlorure d'hydrogène 25 %	-
Fluorure d'hydrogène 25 %	+
Pentachlorure de phosphore	+

Acides organiques

Acide formique concentré	-
Acide gallique	+
Acide maléique	+
Acide mercaptoacétique	-
Acide oléique	+
Acide palmitique	+
Acide phénolsulfonique	-
Acide phénoxyacétique	+
Acide salicylique	+
Acide sulfamique 5 %	0
Acide tannique	+
Acide tannique 20 %	-
Acide thiodiacétique	+
Acide thiodiacétique 10 %	-
Anhydride acétique	-
Anhydride phthalique	+

Alcools

2-chloréthanol	-
Alcool allylique	-
Alcool amylique	-
Alcool décylrique	-
Alcool dodécylrique	-
Alcool furfurylique	-
Alcool heptylique	-
Alcool nonylique	-
Alcool octylique	+
Alcool phénétylique	-
Butoxyéthanol	-
Diéthylène-glycol	+
Éthanol	-
Éthylène-glycol 100 %	-
Éthylène-glycol 60 %	+
Glycérine	+
Isobutanol	0
Polyakylène-glycol	-
Polyéthylène-glycol	+
Propylène-glycol	-
Sorbitol	+
Thiodiglycol 5 %	-
Triéthylène-glycol	+
Tripropylène-glycol	-

Aldéhydes

Acétaldéhyde	-
Butyraldéhyde	-
Formaldéhyde solvant 37 %	+
Formaline	+
Propionaldéhyde	-

Amides

Diméthylformamide	-
-------------------	---

Amines

Aniline	-
Diméthylenedianiline	-
Diphénylamine	-
Hydroxylamine	+
N-méthylaniline	-
Phénylhydrazine	-
Pyridine	-
Triéthanolamine	+

Bases

Ammoniac concentré	-
Hydroxyde d'aluminium poudre	+
Hydroxyde d'ammonium 0,13 %	-
Hydroxyde de calcium	-
Hydroxyde de potassium 10 %	-
Hydroxyde de sodium 10 %	-
Hydroxyde de sodium anhydre	+
Thotalamate de sodium	+

Cétones

Méthyl-éthyl-cétone	-
---------------------	---

Esters

Acétate de 2-butoxyéthyle (Cellosolve)	-
Acétate de cellulose	-
Acétate de méthyle	+
Acétobutyrate de cellophane	-

Benzoate de benzyle	-	Dibromure de méthane	-	Chlorure de potassium 15 %	+
Benzoate de méthyle	-	Dichlorohydroxybenzène	+	Chlorure de potassium saturé	-
Bromacétate d'éthyle	+	Dichlorure d'éthane	-	Cyanure de potassium poudre	+
Butyrate d'éthyle	-	Dichlorure de méthane	-	Dichromate d'ammonium	+
Carbonate de 2-dodécylphénol	+	Tétrabromure d'acétylène	-	Dichromate de potassium	+
Carbonate de didécyle	-	Tétrachlorure de carbone	-	Ferrocyanure de sodium	+
Carbonate de ditridécyle	-			Fluorure d'aluminium	+
Chloracétate d'éthyle	-	Métaux et oxydes métalliques		Fluorure de sodium	+
Cyanoacétate d'éthyle	-	Mercure métallique	-	Hydruure de lithium poudre	+
Ethyl-cellusolve 5%	-	Oxyde cuivreux	+	Hypochlorite de sodium 16 %	-
Lactate d'éthyle	-	Oxyde d'aluminium	+	Hypochlorite de sodium 6 %	+
Myristate d'isopropyle	-	Oxyde de calcium pâte	-	Iodure de potassium	+
Phosphate de tributoxyéthyle	-	Trioxyde d'arsenic	-	Lauryl éther sulfate de sodium	0
Phosphate de tributyle				Nitrate d'argent	+
et cellophane	-	Phénols		Nitrate de fer(III)	-
Phtalate de dibutyle	-	4-allyl-méthoxyphénol	-	Nitrate de magnésium	+
Phtalate de diisodécyle	-	Acide phénoxyacétique	+	Nitrate de nickel	+
Phtalate de ditridécyle	-	Crésol	-	Nitrate de potassium	+
Phthalate de diisononyle	+	P-phénylphénol	-	Nitrate de sodium 10 %	-
Phthalate de dioctyle	-	Pentachlorophénol	-	Oxyde de zinc	-
Propionate de cellulose	-	Phénol 5 %	-	Perborate de sodium	+
Salicylate d'éthyle	-			Permanganate de potassium	-
Salicylate de méthyle	-	Sels inorganiques		Persulfate d'ammonium	+
Sébacate de dioctyle	-	Bicarbonate d'aluminium	+	Persulfate de potassium	+
Stéarate de butyle	-	Bicarbonate d'ammonium	+	Phosphate de sodium	+
Triacétine	-	Bicarbonate de potassium		Phosphate trisodique 5 %	-
		anhydre	+	Silicate de sodium	+
Éthers		Bicarbonate de sodium 13 %	-	Sulfate d'aluminium	
2-éthoxyéthyle (Cellosolve)	-	Bicarbonate de sodium saturé	0	et d'ammonium	-
2-éthoxyméthyle (Cellosolve)	-	Bisulfate de potassium	+	Sulfate d'aluminium	
Éther	-	Bisulfate de sodium	+	et de potassium	-
Oxyde de propylène	-	Bromate de potassium	+	Sulfate d'aluminium	
Polyalkylene-glycol	-	Bromate de sodium	+	et de sodium	+
Polyéthylène-glycol	+	Bromure de césium	+	Sulfate d'ammonium	
Sulfure de polyéthylène	-	Bromure de lithium	+	et de fer(III)	+
		Bromure de magnésium	+	Sulfate de baryum	+
Gaz		Bromure de potassium	+	Sulfate de chrome	
Ammoniac concentré	-	Bromure de sodium	+	et de potassium	-
Brome	-	Bromure de strontium	+	Sulfate de de calcium	+
Chloracétophénone	-	Bromure de zinc	+	Sulfate de fer(III)	+
Chlore	-	Carbonate d'ammonium	-	Sulfate de potassium	+
Dioxyde de soufre	-	Carbonate de baryum	+	Sulfate de zinc	+
Hexafluorure de soufre	-	Carbonate de calcium pâte	-	Sulfite de sodium	+
Iode	-	Carbonate de potassium	+	Sulfure de sodium	-
Isobutane	-	Carbonate de sodium	+	Tétrachlorure de titane	+
Méthane	-	Carbonate de sodium solvant	-	Trtioxyde d'arsenic	-
Oxygène	+	Chlorate de potassium	+		
Ozone 2 %	-	Chlorate de sodium	+	Sels organiques	
Propylène	+	Chlorure d'aluminium	-	Acétane d'aluminium	+
		Chlorure d'argent saturé	-	Acétate d'aluminium	-
HC halogénés		Chlorure d'étain(II)	+	Acétate de potassium 30 %	-
2-chloréthanol	-	Chlorure d'étain(IV)	+	Acétate de sodium 30 %	-
Bromoacétate d'éthyle	+	Chlorure de baryum	+	Bromure de DL-valine	+
Bromochlorométhane	-	Chlorure de calcium	+	Oxalate d'ammonium	+
Chlorobenzène	-	Chlorure de cuivre(II) 5 %	+	Sulfate d'aniline	+
Chlorobutane	-	Chlorure de fer(II)	-	Sulfate de quinine	-
Chloroforme	-	Chlorure de fer(III) saturé	+		
Dibromure d'acétylène	-	Chlorure de magnésium	+		

NOUS CONTACTER

Siège social global

PO Box 5101
Riyadh 11422
Arabie Saoudite
T +966 (0) 1 225 8000
F +966 (0) 1 225 9000
E info@sabic.com

Amériques

SABIC
Functional Forms
2500 CityWest Boulevard
Suite 100
Houston, Texas 77042
États-Unis
T +1 800 323 3783
F +1 888 443 2033
E spinside.sales@sabic.com

Europe

SABIC
Functional Forms
Plasticslaan 1
4612 PX
Bergen op Zoom
Pays-Bas
T +31 (0)164 293684
F +31 (0)164 293272
E ff.info@sabic.com

Pacifique

SABIC
Functional Forms
2550 Xiupu Road
Pudong
201319 Shanghai
Chine
T +86 21 3222 4500
F +86 21 6289 8998
E ff.info@sabic.com



CLAUDE DE NON-RESPONSABILITÉ : LES MATÉRIELS, PRODUITS ET SERVICES DE SAUDI BASIC INDUSTRIES CORPORATION (SABIC), OU DE SES FILIALES OU SOCIÉTÉS AFFILIÉES (« VENDEUR ») SONT VENDUS SELON LES CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE DU VENDEUR, QUI SONT DISPONIBLES SUR DEMANDE. LES INFORMATIONS ET LES RECOMMANDATIONS CONTENUES DANS LE PRÉSENT DOCUMENT SONT FOURNIES EN TOUTE BONNE FOI. CEPENDANT, LE VENDEUR NE PEUT GARANTIR, DE MANIÈRE EXPRESSE OU IMPLICITE, (i) QUE LES RÉSULTATS DÉCRITS DANS LE PRÉSENT DOCUMENT SERONT OBTENUS DANS LES CONDITIONS D'UTILISATION FINALE, PAS PLUS QU'IL NE PEUT GARANTIR (ii) LE NIVEAU D'EFFICACITÉ OU DE SÉCURITÉ DES CONCEPTS OU APPLICATIONS INTÉGRANT LES MATÉRIELS, LES PRODUITS, LES SERVICES OU LES RECOMMANDATIONS DU VENDEUR. À L'EXCEPTION DES CAS PRÉVUS AUX CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE DU VENDEUR, LE VENDEUR NE SAURAIT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE EN CAS DE PERTE RÉSULTANT DE L'UTILISATION DE SES MATÉRIELS, PRODUITS, SERVICES OU RECOMMANDATIONS DÉCRITS DANS LE PRÉSENT DOCUMENT. L'utilisateur a l'entière responsabilité de déterminer par lui-même si les matériels, produits, services ou recommandations du vendeur conviennent à son utilisation particulière, par le biais d'essais d'utilisation finale et d'analyses. Aucune partie de ce document, ni aucune déclaration orale ne doit être destinée à modifier ou annuler toute disposition des conditions générales de vente du vendeur ou de cette clause de non-responsabilité, sauf si elle est spécifiquement acceptée par écrit et signée par le vendeur. Les déclarations du vendeur concernant une utilisation possible de matériels, produits, services ou concepts ne sont pas, n'ont pas pour but de et ne doivent pas être interprétés comme une cession de licence faisant l'objet d'un brevet ou d'un autre droit de propriété intellectuelle du vendeur, ou comme une recommandation d'utilisation d'un matériel, produit, service ou concept de telle manière qu'elle enfreint un brevet ou un droit de propriété intellectuelle.

SABIC et les marques associées au symbole TM sont des marques déposées de SABIC ou de ses filiales ou sociétés affiliées, sauf attribution contraire.
© 2020 Copyright SABIC. Tous droits réservés.