

INSTRUCCIONES DE LIMPIEZA

PLACAS DE POLICARBONATO LEXAN™



SABIC ofrece una cartera de placas y films termoplásticos de ingeniería de altas prestaciones LEXAN™ y soluciones de servicios integrales para clientes de todos los segmentos, como el transporte colectivo, la electrónica de consumo, el acristalamiento y la construcción.

La empresa asiste a sus clientes suministrándoles materiales que cumplen las normativas pertinentes, lo que les permite encontrar nuevas soluciones para los requisitos cambiantes de seguridad contra incendios y los desafíos asociados de sostenibilidad y reducción de costos.

Los productos de placa LEXAN de SABIC son directamente extrusionados a partir de resina LEXAN™ y ofrecen ventajas significativas con respecto a muchos otros materiales de acristalamiento en términos de libertad de diseño, ligereza, comportamiento al fuego, protección UV y aislamiento térmico.

Además, la placa LEXAN combina una elevada resistencia al impacto con la claridad óptica, lo que se traduce en una seguridad superior contra el vandalismo y los robos.

Para prolongar la vida útil de su material le recomendamos que limpie periódicamente la placa de policarbonato LEXAN utilizando procedimientos correctos y limpiadores domésticos compatibles. En las páginas que siguen encontrará consejos e instrucciones para la mejor limpieza y mantenimiento de las placas LEXAN.





Estas recomendaciones de limpieza se aplican a todos los productos de placa de policarbonato LEXAN™, incluidos, entre otros, la placa sólida y la placa de señalización LEXAN, la placa LEXAN recubierta MARGARD™ y la placa (celular) LEXAN™ THERMOCLEAR™. Estas técnicas se basan en prácticas estándares del sector.

PROCEDIMIENTO DE LIMPIEZA PARA ÁREAS PEQUEÑAS, MANUAL:

- 1 Frote ligeramente la placa con una solución de jabón suave y agua tibia, utilizando algún paño o esponja que no raye para despegar cualquier suciedad adherida.
- 2 Las salpicaduras de pintura, la grasa y los restos de compuestos de acristalamiento recientes son fáciles de eliminar antes de que se sequen si se frotan ligeramente con algún paño suave y éter de petróleo (BP65), hexano o heptano. Después, lave la placa con jabón suave y agua tibia.
- 3 Las rayas y las abrasiones menores se pueden minimizar con ayuda de alguna cera suave para automóvil. Le recomendamos que haga alguna prueba en un área reducida de la placa LEXAN con la cera elegida y que siga las instrucciones del fabricante antes de aplicarla en el resto de la placa.
- 4 Por último, aclare a fondo con agua limpia para eliminar cualquier resto del limpiador y seque la superficie con un paño suave para impedir que queden manchas de agua.

PROCEDIMIENTO DE LIMPIEZA PARA ÁREAS GRANDES, CON MÁQUINA:

- 1 Limpie la superficie con ayuda de un limpiador de agua a alta presión (máx. 100 bar o 1450 psi) y/o un limpiador de vapor. Le recomendamos que haga alguna prueba en un área reducida antes de limpiar el resto de la placa.
- 2 Evite el uso de aditivos para el agua y/o el vapor.



OTRAS INSTRUCCIONES IMPORTANTES PARA TODAS LAS PLACAS LEXAN:

- No utilice nunca limpiadores abrasivos ni muy alcalinos sobre materiales de policarbonato LEXAN.
- No utilice nunca disolventes aromáticos ni halogenados como el tolueno, el benceno, la gasolina, la acetona o el tetracloruro de carbono sobre los materiales de policarbonato LEXAN.
- El uso de materiales de limpieza incompatibles con la placa LEXAN placa puede provocar daños estructurales y/o de superficie. Diríjase a su representante de SABIC en caso de dudas sobre su material de limpieza.
- El contacto con disolventes fuertes como la metiletilcetona (MEK) o el ácido clorhídrico pueden conducir a la degradación de la superficie y al posible agrietamiento de la placa LEXAN.
- No frote nunca las placas con escobillas, lana de acero u otros materiales abrasivos.
- No utilice nunca espátulas limpiacristales, cuchillas ni ningún otro instrumento afilado para eliminar depósitos o manchas.
- No limpie la placa de policarbonato LEXAN bajo la luz directa del sol o a temperaturas elevadas, porque podría producir manchas permanentes.
- Para todas las sustancias químicas mencionadas consulte las medidas de seguridad en la ficha de datos de seguridad (FDS) del material de cada fabricante.



CONSIDERACIONES ADICIONALES IMPORTANTES PARA PLACAS CELULARES Y PLACAS CORRUGADAS:

- Los limpiadores y los disolventes generalmente recomendados para usar con policarbonato no son necesariamente compatibles con la superficie protegida contra los UV de los materiales de placa de policarbonato LEXAN celulares, corrugados y de señalización.
- No utilice alcoholes sobre la superficie protegida contra los UV de la placa LEXAN.
- No limpie nunca la superficie DRIPGARD de las placas celulares o corrugadas LEXAN.



BORRADO DE PINTADAS DE LA PLACA MARGARD™ DE LEXAN™

- Utilice Butil-Cellosolve con un paño suave y limpio para eliminar pintura, tintas de rotulador y pintalabios. A continuación lave la placa con jabón suave y agua tibia, aclárela con agua limpia para eliminar cualquier residuo y séquela con un paño suave.
- Para arrancar pinturas viejas y desgastadas se puede utilizar cinta adhesiva y cinta de enmascarar.
- Para eliminar adhesivos, suelen funcionar el queroseno y el éter de petróleo (BP65). Si el disolvente no penetra el material adhesivo, aplique calor (secador de pelo) para reblandecerlo y ayudar a que se despegue. A continuación debe seguirse el procedimiento de limpieza para áreas pequeñas expuesto en la página anterior.





RESUMEN DE COMPATIBILIDAD QUÍMICA

En este cuadro se indica la resistencia química de la placa de policarbonato LEXAN™ sin recubrir. La compatibilidad química de los termoplásticos, como p. ej. la placa LEXAN™, depende del tiempo de contacto, la temperatura y la tensión (la tensión externa a la que se está sometida la aplicación). La exposición química puede resultar en decoloración, ablandamiento, hinchazón, cuarteamiento, agrietamiento o pérdida de propiedades del termoplástico. Las sustancias químicas enumeradas a continuación se han evaluado junto con la placa LEXAN™ según un método de ensayo muy estricto de SABIC.

El ensayo incorpora la exposición a la sustancia química en unas condiciones determinadas, incluidas la temperatura (20 °C y 80 °C) y la tensión (deformación de 0,5 % y 1 %) durante un periodo de siete días. Los resultados se indican en la tabla mediante símbolos (+, 0 y -), explicados en la leyenda.

La presente información se facilita solo a uso indicativo. La compatibilidad química real solo puede determinarse en las condiciones de la aplicación final. Diríjase a su representante local en caso de necesitar más información, por ejemplo relacionada con las soluciones de placa de policarbonato recubierta.

| | |
|-----------|---|
| - Mala | No se recomienda: provocará rotura o degradación grave. |
| 0 Regular | Marginal solo en caso de exposiciones breves a temperaturas más bajas o cuando la pérdida de propiedades no sea crítica. |
| + Buena | Resultados de comportamiento inalterado tras la exposición con respecto a tiempo, temperatura y tensión según el método de ensayo de SABIC. |

Ácidos, Minerales

| | |
|----------------------------|---|
| Ácido bórax | + |
| Ácido fosfórico 1 % | + |
| Ácido fosfórico 10 % | - |
| Ácido nítrico 70 % | - |
| Ácido perclórico | - |
| Ácido sulfúrico 50 % | + |
| Ácido sulfúrico 70 % | - |
| Ácido sulfuroso 5 % | - |
| Cloruro de hidrógeno 20% | + |
| Cloruro de hidrógeno 25% | - |
| Fluoruro de hidrógeno 25% | + |
| Pentacloruro de fósforo | + |
| Pentaóxido de fósforo seco | + |

Ácidos, Orgánicos

| | |
|------------------------------|---|
| 5% Ácido sulfámico | 0 |
| Ácido fenolsulfónico | - |
| Ácido fenoxiacético | + |
| Ácido gálico | + |
| Ácido maleico | + |
| Ácido mercaptoacético | - |
| Ácido oleico | + |
| Ácido palmítico | + |
| Ácido salicílico | + |
| Ácido tánico | + |
| Ácido tánico 20 % | - |
| Ácido tiodiacético | + |
| Ácido tricloroacético 10 % | - |
| Anhídrido acético | - |
| Anhídrido ftálico | + |
| Concentrado de ácido fórmico | - |

Alcoholes

| | |
|---------------------|---|
| 2,2-Oxidietanol | + |
| Alcohol alílico | - |
| Alcohol amílico | - |
| Alcohol fenetílico | - |
| Alcohol furfurílico | - |
| Butoxietanol | - |
| Cloretanol 2 | - |
| Decanol | - |
| Dodecanol | - |
| Etanol | - |
| Etilglicol 100 % | - |
| Etilglicol 60 % | + |
| Glicerina | + |
| Heptanol | - |
| Isobutanol | 0 |
| Nonanol | - |
| Octanol | + |
| Polialquilenglicol | - |
| Polietilenglicol | + |
| Propilenglicol | - |
| Sorbitol | + |
| Tiodiglicol 5 % | - |
| Trietilenglicol | + |
| Tripropilenglicol | - |

Aldehídos

| | |
|---------------------------------|---|
| Acetaldehído | - |
| Butiraldehído | - |
| Disolvente de formaldehído 37 % | + |
| Formalina | + |
| Propionaldehído | - |

Amidas

| | |
|------------------|---|
| Dimetilformamida | - |
|------------------|---|

Aminas

| | |
|------------------|---|
| Anilina | - |
| Difenilamina | - |
| Fenilhidracina | - |
| Hidroxilamina | + |
| Metilendianilina | - |
| N-Metilanilina | - |
| Piridina | - |
| Trietanolamina | + |

Bases

| | |
|--------------------------------|---|
| Concentrado de amoníaco | - |
| Hidróxido de amonio 0,13 % | - |
| Hidróxido de calcio | - |
| Hidróxido de potasio 10 % | - |
| Hidróxido de sodio 10 % | - |
| Hidróxido de sodio seco | + |
| Polvo de hidróxido de aluminio | + |
| Totalamato de sodio | + |

Cetonas

| | |
|-----------------|---|
| Metiletilcetona | - |
|-----------------|---|

Ésteres

| | |
|-----------------------------|---|
| Acetato de Butil-Cellosolve | - |
| Acetato de celulosa | - |
| Acetato de metilo | + |
| Acetobutirato de Cellosolve | - |
| Benzoato de bencilo | - |
| Benzoato de metilo | - |

| | | | | | |
|--------------------------------|---|----------------------------------|---|----------------------------------|---|
| Bromoacetato de etilo | + | Clorobutano | - | Disolvente de carbonato de sodio | - |
| Butirato de etilo | - | Cloroformo | - | Ferrocianuro de sodio | + |
| Carbonato de didecilo | - | Dibromo de acetileno | - | Fluoruro de aluminio | + |
| Carbonato de ditridecilo | - | Dibromometano | - | Fluoruro sódico | + |
| Cellosolve (2-etoxietanol) 5 % | - | Dicloroetano | - | Fosfato de sodio | + |
| Cianoacetato de etilo | - | Diclorohidroxibenceno | + | Fosfato trisódico 5 % | - |
| Cloracetato de etilo | - | Diclorometano | - | Hidróxido de sodio 15 % | - |
| Estearato de butilo | - | Tetrabromuro de acetileno | - | Hipoclorito de sodio 6 % | + |
| Fosfato de tributil cello | - | Tetracloruro de carbono | - | Lauril éter sulfato de sodio | 0 |
| Fosfato de tributoxietilo | - | | | Nitrato de hierro (III) | - |
| Ftalato de dibutilo | - | Metales y óxidos de metal | | Nitrato de magnesio | + |
| Ftalato de diisodecilo | - | Óxido de aluminio | + | Nitrato de níquel | + |
| Ftalato de diisononilo | + | Trióxido de arsénico | - | Nitrato de plata | + |
| Ftalato de dioctilo | - | Pasta de óxido de calcio | - | Nitrato de potasio | + |
| Ftalato de ditridecilo | - | Óxido cuproso | + | Nitrato de sodio 10 % | - |
| Lactato de etilo | - | Mercurio metálico | - | Óxido de zinc | - |
| Miristato de isopropilo | - | | | Pasta de carbonato de calcio | - |
| Propionato de celulosa | - | Sales, Orgánicos | | Perborato de sodio | + |
| Salicilato de etilo | - | Alumbre de amonio | - | Permanganato de potasio | - |
| Salicilato de metilo | - | Alumbre de cromo | - | Persulfato de amonio | + |
| Sebacato de dioctilo | - | Alumbre de hierro (III) | + | Persulfato de potasio | + |
| Triacetina | - | Alumbre de potasio | - | Polvo de cianuro de potasio | + |
| Carbonato de 2-dodecilfenilo | + | Alumbre de sodio | + | Polvo de hidruro de litio | + |
| | | Bicarbonato de amonio | + | Silicato de sodio | + |
| Éteres | | Bicarbonato de potasio seco | + | Sulfato de bario | + |
| 2-metoxietanol | - | Bicarbonato de sodio 13 % | - | Sulfato de calcio | + |
| Cellosolve (2-etoxietanol) 5 % | - | Bicarbonato de sodio saturado | 0 | Sulfato de hierro (III) | + |
| Éteres | - | Bisulfato de potasio | + | Sulfato de potasio | + |
| Óxido de propileno | - | Bisulfato de sodio | + | Sulfato de zinc | + |
| Polialquilenglicol | - | Bromato de potasio | + | Sulfito de sodio | + |
| Polietilenglicol | + | Bromato de sodio | + | Sulfuro de sodio | - |
| Sulfuro de polietileno | - | Bromuro de amonio | + | Tetracloruro de titanio | + |
| | | Bromuro de cesio | + | Trióxido de arsénico | - |
| Fenol | | Bromuro de estroncio | + | Yoduro de potasio | + |
| Alilo 4 metoxifenol | - | Bromuro de litio | + | | |
| Cresol | - | Bromuro de magnesio | + | Sales, Orgánicos | |
| Fenol 5 % | - | Bromuro de potasio | + | Acetato de aluminio | + |
| Fenoxiacético | + | Bromuro de sodio | + | Acetato de amonio | - |
| P-fenilfenol | - | Bromuro de zinc | + | Acetato de potasio 30% | - |
| Pentaclorofenol | - | Carbonato de amonio | - | Acetato de sodio 30% | - |
| | | Carbonato de bario | + | Bromuro de DL-valina | + |
| Gaseosos | | Carbonato de potasio | + | Oxalato de amonio | + |
| Bromo | - | Carbonato de sodio | + | Sulfato de anilina | + |
| Cloro | - | Clorato de potasio | + | Sulfato de quinina | - |
| Cloroacetofenona | - | Clorato de sodio | + | | |
| Concentrado de amoníaco | - | Cloruro de aluminio | - | | |
| Dióxido de azufre | - | Cloruro de bario | + | | |
| Hexafluoruro de azufre | - | Cloruro de calcio | + | | |
| Isobutano | - | Cloruro de cobre (II) 5 % | + | | |
| Metano | - | Cloruro de estaño (II) | + | | |
| Oxígeno | + | Cloruro de estaño (IV) | + | | |
| Ozono 2% | - | Cloruro de hierro (II) | - | | |
| Propileno | + | Cloruro de hierro (III) saturado | + | | |
| Yodo | - | Cloruro de magnesio | + | | |
| | | Cloruro de plata saturado | - | | |
| HC halogenados | | Cloruro de potasio 15% | + | | |
| 2-Cloroetanol | - | Cloruro de potasio saturado | - | | |
| Bromoacetato de etilo | + | Dicromato de amonio | + | | |
| Bromoclorometano | - | Dicromato de potasio | + | | |
| Clorobenceno | - | | | | |

CONTÁCTENOS

SABIC Sede Mundial

PO Box 5101
Riyadh 11422
Saudi Arabia
T +966 (0) 1 225 8000
F +966 (0) 1 225 9000
E info@sabic.com

Américas

SABIC
Functional Forms
2500 CityWest Boulevard
Suite 100
Houston, Texas 77042
USA
T +1 800 323 3783
F +1 888 443 2033
E spinside.sales@sabic.com

Europa

SABIC
Functional Forms
Plasticslaan 1
4612 PX
Bergen op Zoom
The Netherlands
T +31 (0)164 293684
F +31 (0)164 293272
E ff.info@sabic.com

Pacífico

SABIC
Functional Forms
2550 Xiupu Road
Pudong
201319 Shanghai
China
T +86 21 3222 4500
F +86 21 6289 8998
E ff.info@sabic.com



EXENCIÓN DE RESPONSABILIDAD: LA VENTA DE MATERIALES, PRODUCTOS Y SERVICIOS DE SAUDI BASIC INDUSTRIES CORPORATION (SABIC) O SUS FILIALES O EMPRESAS ASOCIADAS ("VENDEDOR") SE REALIZARÁ DE ACUERDO CON LAS CONDICIONES ESTÁNDAR DE VENTA DEL VENDEDOR, QUE ESTARÁN DISPONIBLES PREVIA SOLICITUD. LA INFORMACIÓN Y LAS RECOMENDACIONES CONTENIDAS EN EL PRESENTE DOCUMENTO SE FACILITAN DE BUENA FE. NO OBSTANTE, EL VENDEDOR NO EFECTÚA DECLARACIONES NI OFRECE GARANTÍAS EXPRESAS O TÁCITAS (I) DE QUE LOS RESULTADOS DESCRITOS EN EL PRESENTE DOCUMENTO VAYAN A OBTENERSE EN CONDICIONES DE USO FINAL, O (II) CON RESPECTO A LA EFICACIA O LA SEGURIDAD DE CUALQUIER DISEÑO O APLICACIÓN QUE INCORPORA MATERIALES, PRODUCTOS, SERVICIOS O RECOMENDACIONES DEL VENDEDOR. A MENOS QUE SE DISPONGA LO CONTRARIO EN LAS CONDICIONES DE VENTA ESTÁNDAR DEL VENDEDOR, ESTE NO SE RESPONSABILIZA DE LAS PÉRDIDAS QUE PUEDIERAN DERIVARSE DEL USO DE SUS MATERIALES, PRODUCTOS, SERVICIOS O RECOMENDACIONES DESCRITAS EN ESTE DOCUMENTO.

Cada usuario es plenamente responsable de determinar la idoneidad de los materiales, productos, servicios o recomendaciones del Vendedor para su uso particular con las correspondientes comprobaciones de uso final y otros análisis y pruebas. Nada de lo incluido en este u otro documento o declaración verbal alterará ni anulará ninguna de las disposiciones de las condiciones de venta estándar del Vendedor o de este documento de renuncia de responsabilidad, a menos que dicha modificación sea expresamente acordada por escrito con la firma del Vendedor. Las declaraciones del Vendedor sobre los usos posibles que puedan darse a los materiales, productos, servicios o diseños no suponen la concesión de licencias asociadas a patentes u otros derechos de propiedad intelectual del Vendedor ni podrán interpretarse como tal; tampoco deberán interpretarse en ningún caso como una recomendación de uso de los materiales, productos, servicios o diseños que entre en conflicto con dichas patentes u otros derechos de propiedad intelectual.

SABIC y las marcas acompañadas del símbolo TM son marcas comerciales de SABIC o sus filiales o empresas asociadas.

© 2020 SABIC. Todos los derechos reservados.